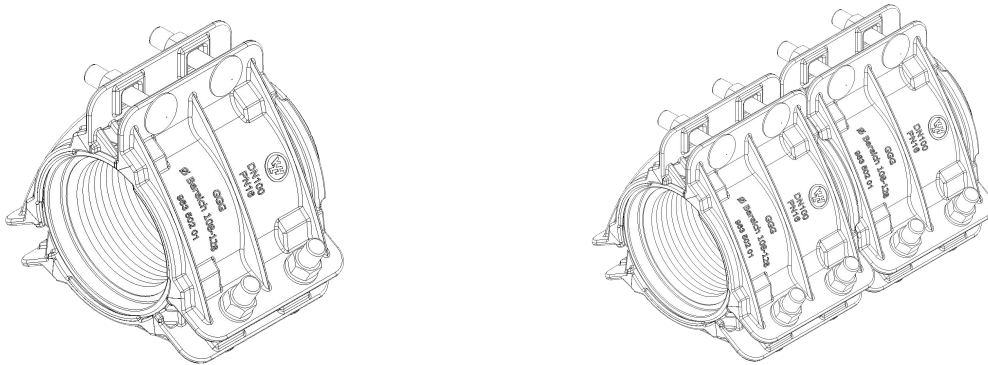




Technisches Datenblatt:

Rohrbruchdichtschellen dreiteilig RDS 31

- verlängerbare Rohrbruchdichtschelle aus Gusseisen
- mediendichte Montage mehrerer, miteinander verbundener Rohrbruchdichtschellen
- Werkstoffpaarungen der Befestigungsschrauben und -mutter wahlweise feuerverzinkt oder V2A/ CuNiSi zur Vermeidung des Kaltverschweißens



Anwendungsbereich:

Medium:	Trinkwasser bis PN 16
Rohrwerkstoffe:	Gusseisen, Stahl, PVC, Asbestzement

Werkstoffe:

Gusssegmente:	EN-GJS-400-15 nach DIN EN 1563	
Dichteinsatz:	EPDM, 70 +/- 5 Shore mit KTW und W270	
Befestigungselemente:	DIN 603- A2 M16 und CuNiSi-Mutter, Scheiben DIN 125-A2	DIN 603- 8.8 M16 und DIN 934 feuerverzinkt, Scheiben DIN 125-A2

Nennweite	Ø-Bereich/ mm	Art.- Nr. Schrauben feuerverzinkt	Art.- Nr. V2A- Schrauben CuNiSi	Baulänge/ mm	Gewicht/ kg
DN 80	89- 108	63 561 11	63 561 01	176	8,5
DN 100	108- 128	63 562 11	63 562 01	176	10,0
DN 125	133- 155	63 563 11	63 563 01	186	12,5
DN 150	159- 186	63 564 11	63 564 01	222	17,0
DN 200	216- 244	63 565 11	63 565 01	267	29,0



Montageanleitung für zwei miteinander verbundene RDS 31:

1. Rohr reinigen sowie Rohr und Dichtung mit Gleitmittel (z. B. Sanit mit DVGW-Zulassung) einfetten
2. Schrauben, an der mit einem gelben „X“ gekennzeichneten Seite, aus der Schelle entnehmen
3. Muttern der in der Schelle verbleibenden Schrauben möglichst weit lösen!
4. Schelle mit Dichtung aufklappen und über das Rohr führen
5. entfernte Schrauben einsetzen und alle Schrauben der Schelle handfest anziehen!
ACHTUNG: stirnseitige Gusskanten müssen in den vorgesehenen Dichtungsaussparungen sitzen, Verzahnungen der Gussteile müssen sich auf den V2A- Blechen der Dichtung befinden!
6. zweite Schelle aufklappen und über die herausstehende Dichtung der ersten Schelle setzen, wie in Punkt 5 beschrieben handfest anziehen!
ACHTUNG: auf möglichst geringes Spaltmaß zwischen beiden Dichtungen achten!
7. Schrauben beider Schellen über Kreuz und schrittweise (z. B. 80/ 100/ 120 Nm) auf das erforderliche Drehmoment anziehen.
8. 10 – 15 Minuten ruhen lassen (Gummi setzen lassen) und ggf. nachziehen

Anzugsdrehmoment für Schrauben:

M16: 120 – 150 Nm

Schraubengröße:

DN 80 – 125 = M16 x 90

DN 150 – 200 = M16 x 110

Technische Beratung: +49 4131 306- 229

Das Technische Datenblatt wurde nach dem letzten technischen Stand und Wissen der KEULAHÜTTE LÜNEBURG Armaturen GmbH, Gebrüder- Heyn- Straße 6a, 21337 Lüneburg erstellt. Technische Änderungen auf Grund von Weiterentwicklungen sind möglich.

Stand: 01.05.2018